



Labcare

CABINAS DE BIOSEGURIDAD



Asesoría previa personalizada para conocer las necesidades específicas de su laboratorio



Diseño personalizado, especial para su área de trabajo



Diseño y fabricación de mobiliario **a la medida** de sus equipos de laboratorio incluyendo cabinas



Servicio de **mantenimiento técnico y de calificación** para todas las marcas y modelos de cabinas de bioseguridad



Calificación de fábrica según normas ISO 14644, OMS 45, OMS 32/4s/NEBB/NAFA



OFERTA DE VALOR:



Todas nuestras cabinas se entregan con su respectivo mueble, garantizando una instalación completa y funcional.



Incluye transporte terrestre a su destino dentro del territorio nacional.



Asesoría para la correcta interpretación del certificado de calificación

CABINAS DE FLUJO LAMINAR*

Proporcionan protección exclusivamente al producto. **El nivel de bioseguridad es indicado para trabajos con agentes biológicos de riesgo 1**

CABINAS DE BIOSEGURIDAD

Las cabinas de Bioseguridad que ofrece Labcare brindan **protección integral**. **El nivel de bioseguridad es indicado para trabajos con agentes biológicos de riesgo 1, 2 y 3**



Protección de los riesgos asociados al manejo de material infeccioso y otros materiales biológicos peligrosos, excluyendo materiales radiactivos, tóxicos y corrosivos



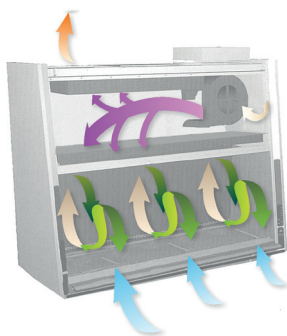
Protección al operario y al medio ambiente de los materiales manipulados



Protección a los materiales manipulados de la contaminación externa

Clase A

- Aproximadamente un 70% del volumen total de aire recircula sobre el área de trabajo, mientras que el 30% restante es extraído al espacio del laboratorio.
- Prefiltro y filtro HEPA*
- Velocidad del aire frontal: 0.4 m/seg. (apertura de 20 cm)



*Sistema de filtración: Filtros HEPA para retención de partículas de 0.3 u o mayor con eficacia del 99.99%.

Clase B

- Aproximadamente un 30% del volumen total de aire recircula sobre el área de trabajo, mientras que el 70% restante es extraído al ambiente previa filtración.
- Dos Filtros HEPA*
- Sistema de extracción hacia el exterior por medio de un ducto de 10 pulgadas.
- Velocidad del aire frontal: 0.5 m/seg. (apertura de 20 cm)



- Aire del ambiente
- Aire potencialmente contaminado (no filtrado)
- Aire contaminado bajo presión positiva
- Aire contaminado bajo presión negativa
- Aire limpio filtrado HEPA
- Aire de escape filtrado HEPA

CABINA EXTRACTORA DE GASES

Protección de los riesgos asociados al **manejo de sustancias químicas y gases peligrosos**. Incluye filtros especializados y sistemas de ventilación que se encargan de extraer el aire contaminado y purificarlo antes de expulsarlo al exterior.

Razones por las que LA CALIFICACIÓN de las cabinas es determinante

- 1 Permite asegurar su correcta instalación y funcionamiento, manteniendo un ambiente estéril y libre de contaminantes.
- 2 Contribuye con el cumplimiento a la normativa vigente aplicable a los laboratorios clínicos y de control de calidad de la industria
- 3 Garantiza el mantenimiento de estándares de calidad y seguridad en laboratorios
- 4 Previene la contaminación cruzada y garantiza la precisión en experimentos sensibles

Algunas de las referencias más vendidas en Colombia

REF.	DESCRIPCIÓN	ALTO	FRENTE	FONDO
IP FLV 75 A 2	Cabina de Bioseguridad Clase II Tipo A (75cm)	140 cm	78 cm	80 cm
IP FLV 100 B 2	Cabina de Bioseguridad Clase II Tipo B (100 cm)	140 cm	98 cm	80 cm
IP FLV 100 A 2	Cabina de Bioseguridad Clase II Tipo A (100 cm)	140 cm	98 cm	80cm
IP FLV 120 B 2	Cabina de Bioseguridad Clase II Tipo B (75 cm)	140 cm	118 cm	80 cm
IP FLVCL01-190	Cabina de flujo laminar (190 cm)	120 cm	188 cm	80 cm
IP CEG 120	Cabina Extractora de Gases (120 cm)	140 cm	120 cm	80 cm



Contáctenos:
310 6888259 • 314 2852622
www.labcarecolombia.com
ventas@labcarecolombia.com